

СЕРИЯ CNC ROUTER

CNC обработващ център за нестинг

Портален обработващ център с шпиндел 9 кВт с автоматична смяна на инструмента, линеен магазин с 12 позиции и вакуумна маса със 7 зони, за нестинг, канали, пробиване и профилиране на плоскости до 2100 x 2800 мм.

МОДЕЛ HE 2100 C



/ Приложение

HE 2100 C е CNC обработващ център с автоматична смяна на инструмента за производство на мебели от плоскости. Цялата плоскост се поставя върху вакуумната маса и машината изрязва всички детайли от партидата с една програма за разкрой: контурно рязане, канали за гърбове и дъна на чекмеджета, отвори за дибли и панти, джобове, профилирани фасади и извити детайли.

Типични изделия: корпуси за кухни и гардероби, офис и магазинно обзавеждане, врати и детайли за врати, елементи за стълби, рамки за тапицерия, обработка на MDF и леко триизмерно фрезозване. С работно поле 2100 x 2800 мм машината приема извънгабаритни плоскости, а магазинът с 12 позиции сменя режещи, фрезови и пробивни инструменти без намеса на оператора, така че смесена партида се изпълнява без наблюдение.

/ Основни характеристики

- Шпиндел 9 кВт с въздушно охлаждане и автоматична смяна на инструмента, 24000 об/мин, инструменти ISO30
- Линеен магазин с 12 позиции, монтиран на портала
- Работно поле 2100 x 2800 мм, дебелина на плоскостта до 50 мм
- Скорост на бърз ход 70 / 70 / 20 м/мин (X / Y / Z), работна скорост до 20 м/мин
- Повторяемост $\pm 0,05$ мм
- Вакуумна маса, разделена на 7 отделно управлявани зони
- Пневматични щифтове за повтаряемо позициониране на плоскостта
- Притискащ ролик, който държи плоскостта равна и предотвратява деформации
- Автоматичен сензор за измерване на дължината на инструмента
- Масивно заварено легло, отпуснато от напрежения и бластирано

/ Обработвани материали

- ПДЧ и меламинирано ПДЧ
- MDF и HDF, необработени, лакирани или фолирани
- Шперплат и дъбликат
- Плоскости от масивна дървесина и слепен материал
- Акрилни, PVC и композитни плоскости
- Дебелина на плоскостта до 50 мм

Доставя се комплектно с водопръстенна вакуумна помпа 11 кВт, прахоуловител 5,5 кВт с две торби, с кожух, тръбопровод и конзола, държачи ISO30, свредла и цанги.



СТРУКТУРА НА ПОРТАЛА, ВАКУУМНА МАСА И ЛИНЕЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН

/ Структура и конфигурация

Машината е изградена върху роботизирано заварено стоманено легло, отпуснато от напрежения и обработено на петстранни CNC фрезови центри, така че леглата на водачите и на зъбната рейка остават точни по цялата дължина на хода от 2800 мм.

- 1 Тяло на машината**
Масивно легло, заварено от стоманена тръба 8 мм, термично обработено и бластирано; нивелиращи крачета.
- 2 Портал и водачи**
Заварен портал на линейни водачи T-win 25H, Тайван, с прецизно фрезовани монтажни повърхности.
- 3 Задвижване**
Осите X и Y с косозъба рейка T-win 1.5M, Тайван, оста Z със сачмено-винтова предавка.
- 4 Серво задвижвания**
Серводвигатели 1000 W с драйвери на шина и планетарни редуктори Shimpo, Япония, на всички оси.
- 5 Шпиндел**
Шпиндел 9 кВт с въздушно охлаждане и автоматична смяна на инструмента, 24000 об/мин, държачи ISO30, инвертор 11 кВт.
- 6 Инструментален магазин**
Линееен магазин с 12 позиции, монтиран на портала; смяна на инструмента без напускане на плоскостта.
- 7 Работна маса**
Вакуумна маса, разделена на 7 зони с индивидуални кранове, обслужвана от водопръстенна помпа 11 кВт.
- 8 Позициониране на плоскостта**
Пневматични щифтове за базиране на плоскостта и притискащ ролик, който я държи равна.
- 9 Система за управление**
Индустриално CNC управление на мобилен пулт с екран, мишка, клавиатура и ръчно колело.
- 10 Софтуер**
Лицензиран софтуер за нестинг и обработка, английска версия, безсрочен лиценз.
- 11 Измерване на инструмента**
Автоматичен сензор измерва дължината на инструмента след всяка смяна, без ръчно нулиране.
- 12 Аспирация, смазване, безопасност**
Прахоуловител 5,5 кВт с две торби; дозираща смазочна помпа с таймер; пневматика Airtac, предпазен прекъсвач Siemens, електрически компоненти Schneider.

Захранване 380 В / 3 фази / 50 Хц. Сгъстен въздух минимум 6,5 кгс/см². Повторяемост $\pm 0,05$ мм по цялото работно поле. Екранирани, силно гъвкави кабели по цялата машина.

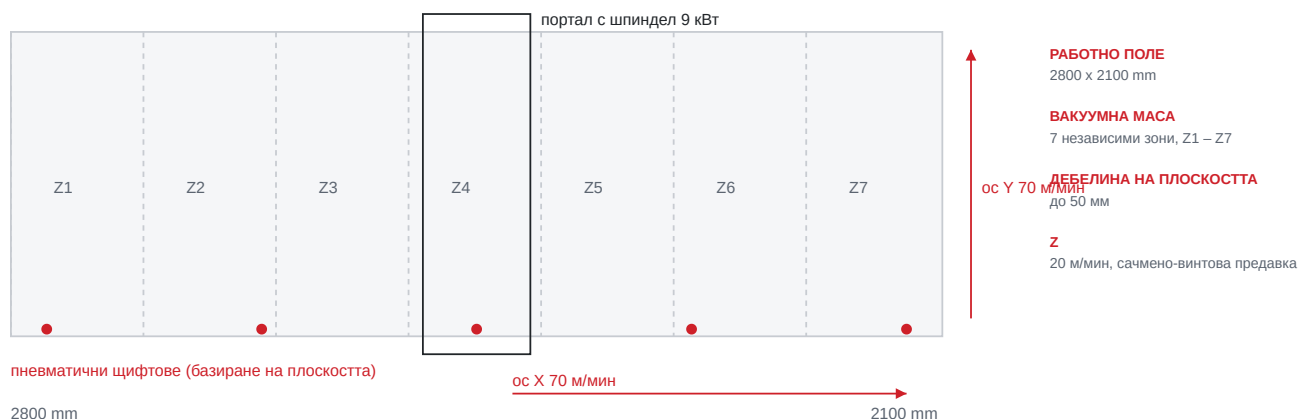


СХЕМА — РАБОТНО ПОЛЕ, ВАКУУМНИ ЗОНИ И ХОДОВЕ НА ОСИТЕ; СТОЙНОСТИ В ММ, РАЗДЕЛЕНИЕТО НА ЗОНИТЕ Е ОРИЕНТИРОВЪЧНО

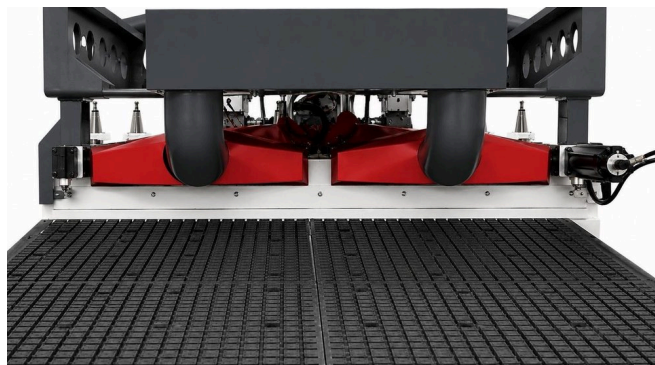
/ Качество на изработката

- Леглото и гредите са заварени роботизирано на секции, което дава равномерни шевове и минимални деформации
- Заварените конструкции се отпускат от напрежения в камерна съпротивителна пещ преди обработка
- Бластирането премахва оксидния слой и подготвя повърхностите за покритие
- Леглата на водачите и на зъбната рейка се фрезуват на петстранни CNC машини

/ Детайли на машината



ПОРТАЛЪТ С ЛИНЕЙНИЯ МАГАЗИН ЗА 12 ИНСТРУМЕНТА



АСПИРАЦИОННИ КОЖУСИ И ШПИНДЕЛНИЯТ ВЪЗЕЛ, ПОГЛЕДНАТИ ОТКЪМ МАСАТА



ДЪРЖАЧИ ISO30 В МАГАЗИНА, ГОТОВИ ЗА АВТОМАТИЧНА СМЯНА



СЕРВО ЗАДВИЖВАНЕ, РЕДУКТОР И КОСОЗЪБА РЕЙКА НА ОС X



ПУЛТ ЗА УПРАВЛЕНИЕ — CNC УПРАВЛЕНИЕ С ЕКРАН, КЛАВИАТУРА, МИШКА И РЪЧНО КОЛЕЛО

/ Технически данни

МОДЕЛ	HE 2100 C
Модел	HE 2100 C
Тип	CNC обработващ център за нестинг с автоматична смяна на инструмента
Работно поле	2100 x 2800 мм
Макс. дебелина на материала	до 50 мм
Скорост на бърз ход X / Y / Z	70 / 70 / 20 м/мин
Работна скорост	0 – 20 м/мин
Повторяемост	±0,05 мм
Тяло на машината	масивно легло, заварено от стоманена тръба 8 мм, термично обработено и бластирано
Шпиндел	9 кВт, въздушно охлаждане, автоматична смяна, 24000 об/мин
Инструментален магазин	линеен магазин с 12 позиции
Честотен инвертор	11 кВт
Система за управление	индустриално CNC управление с мишка, клавиатура и ръчно колело
Софтуер	лицензиран софтуер за нестинг, английска версия, безсрочен лиценз
Серводвигатели	1000 W, с драйвери на шина
Редуктори	Shimpo, Япония
Задвижване	косозъба рейка по X и Y, сачмено-винтова предавка по Z
Косозъба рейка	T-win 1.5M, Тайван
Линейни водачи	T-win 25H, Тайван
Работна маса	вакуумна маса, разделена на 7 зони
Вакуумна помпа	11 кВт, водопръстенна
Притискащ ролик	предотвратява деформация на материала
Прахоуловител	5,5 кВт, с две торби, с кожух, тръбопровод и конзола
Смазочна помпа	дозирано смазване с таймер
Автоматичен сензор за инструмента	измерва дължината на инструмента
Пневматични цифрове	за позициониране на материала
Електрически компоненти	Schneider
Пневматични компоненти	Airtac, Тайван
Предпазен прекъсвач	Siemens
Кабел	екраниран, силно гъвкав кабел
Нивелиращи крачета	включени
Захранване	380 В / 3 фази / 50 Хц
Сгъстен въздух	минимум 6,5 кгс/см²
Акcesoари	държачи ISO30, свредла, цанги

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT BG208556296

КОНТАКТИ

www.promach-machinery.com | contact@promach-machinery.com

BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024